

## Gebrauchsinformation



Liebe Patientin, lieber Patient!

Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollen. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt, Heilpraktiker oder Apotheker.

# Infirmarius Teemischung Nr. 3 Nieren-Blasen-Tee St

### Zusammensetzung:

100 g enthalten:

#### Arzneilich wirksame Bestandteile:

Birkenblätter	30,0 g
Riesengoldrutenkraut	20,0 g
Hauhechelwurzel	25,0 g
Orthosiphonblätter	25,0 g

### Darreichungsform und Inhalt:

Bei **Nieren-Blasen-Tee St** handelt es sich um eine Teemischung, die in Packungen zu 100 g erhältlich ist.

### Hersteller und pharmazeutischer Unternehmer:

**INFIRMARIUS GmbH**

Daimlerstraße 19-21 · 73037 Göppingen

Telefon 07161/6 06 94-0 · Fax 07161/6 06 94-90

[www.infirmarius.de](http://www.infirmarius.de)

### Anwendungsgebiete:

Zur Erhöhung der Harnmenge bei Katarrhen im Bereich von Niere und Blase; zur Vorbeugung von Harngrieß und Harnsteinbildung.

### Gegenanzeigen:

**Nieren-Blasen-Tee St** darf nicht bei Wasseransammlungen (Ödeme) infolge eingeschränkter Herz- und Nierentätigkeit eingenommen werden.

Bei chronischen Nierenerkrankungen soll vor der Anwendung von **Nieren-Blasen-Tee St** der Arzt befragt werden.

bitte wenden

### **Wechselwirkungen:**

Für **Nieren-Blasen-Tee St** sind keine Wechselwirkungen bekannt.

### **Dosierungsanleitung, Art und Dauer der Anwendung:**

2 bis 3 Teelöffel voll Tee werden mit siedendem Wasser (ca. 150 ml) übergossen, bedeckt etwa 15 Minuten ziehen gelassen und dann durch ein Teesieb gegeben.

Soweit nicht anders verordnet, wird 3- bis 4-mal täglich eine Tasse frisch bereiteter Tee zwischen den Mahlzeiten getrunken.

### **Nebenwirkungen:**

Für **Nieren-Blasen-Tee St** sind keine Nebenwirkungen bekannt.

Wenn Sie Nebenwirkungen beobachten, teilen Sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit.

### **Hinweise und Angaben zur Haltbarkeit des Arzneimittels:**

Das Verfallsdatum dieser Packung ist auf dem Etikett und der Faltschachtel aufgedruckt. Verwenden Sie diese Packung nicht mehr nach diesem Datum!

Hinweis: Vor Licht und Feuchtigkeit geschützt aufbewahren!

**Stand der Information:** Juli 2010

---

### **Arzneimittel sorgfältig und für Kinder unzugänglich aufbewahren!**

Unser Unternehmen ist seit mehr als 50 Jahren Hersteller traditioneller homöopathischer Arzneimittel sowie weiterer natürlicher Produkte zur Förderung und Erhaltung Ihrer Gesundheit.

Wenn Sie mehr über uns wissen wollen, wertvolle Ratschläge zur Gesundheitserhaltung suchen und die Vielfalt unserer Produkte kennenlernen möchten, laden wir Sie ein, uns im Internet zu besuchen. Dort finden Sie viele hilfreiche und nützliche Ratschläge und Informationen.

**[www.infirmarius.de](http://www.infirmarius.de)**

**INFIRMARIUS GmbH**

Daimlerstraße 19-21 · 73037 Göppingen  
Telefon 07161/60694-0 · Fax 07161/60694-90  
[www.infirmarius.de](http://www.infirmarius.de)

