

<b>PZN: 07189437</b>	<b>EAN: 4009932004656</b>	<b>Artikel-Nr.: 465</b>
----------------------	---------------------------	-------------------------

<b><u>Produktinformation</u></b>  <b>Doppelherz aktiv B-Komplex + Folsäure</b>	Queisser Pharma Schleswiger Straße 74 24914 Flensburg email: info@queisser.de www.doppelherz.de
--	---

**Nahrungsergänzungsmittel**

Tabletten mit B-Vitaminen

Zutaten:

**LAKTOSE**, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose, Hydroxypropylcellulose und Schellack, Reisstärke, Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, Trennmittel Siliciumdioxid, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren und Talkum, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminmononitrat, Riboflavin, Farbstoffe Titandioxid und Eisenoxide und Eisenhydroxide, Feuchthaltemittel Glycerin, Pteroylmonoglutaminsäure, Emulgator Polysorbat 80, D-Biotin, Cyanocobalamin

Hinweise:

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.

Zusammensetzung	pro Tagesportion (= 1 Tablette)	% NRV*
Folsäure	600 µg	300 %
Vitamin B1	4,2 mg	382 %
Vitamin B2	4,8 mg	343 %
Vitamin B6	6,0 mg	429 %
Vitamin B12	3,0 µg	120 %
Pantothensäure	18,0 mg	300 %
Niacin	21,6 mg	135 %
Biotin	150 µg	300 %

\* Nährstoffbezugswerte gemäß EU-Verordnung 1169/2011

Verzehrempfehlung:

Täglich 1 Tablette nach einer Mahlzeit mit ausreichend Flüssigkeit unzerkaut einnehmen.

Nettofüllmenge:

45 Tabletten = 14,1 g

Gültig ab: 13.12.2014